



EuropeAid /114385/D/SV/CY

Αξιολόγηση των νομοθετικών, κανονιστικών και διοικητικών διατάξεων για την εναρμόνιση με τις οδηγίες της Νέας Προσέγγισης



ΕΝΗΜΕΡΩΤΙΚΟ ΦΥΛΛΑΔΙΟ

για την εφαρμογή της
Οδηγίας

87/404/ΕΟΚ

σχετικά με τα

SPV

Απλά Δοχεία Πίεσης

ΣΚΟΠΟΣ ΤΗΣ ΟΔΗΓΙΑΣ

Να διασφαλίσει την ελεύθερη διακίνηση απλών δοχείων πίεσης στην κοινοτική αγορά με την πλήρη εναρμόμιση των προδιαγραφών ασφαλείας τις οποίες πρέπει να πληρούν.

Η Οδηγία 87/404/ΕΟΚ σχετικά με τα Απλά Δοχεία Πίεσης καθορίζει τις βασικές απαιτήσεις ασφαλείας και υγείας για απλά δοχεία πίεσης που κατασκευάζονται εν σειρά. Οι προδιαγραφές ασφαλείας που καθορίζονται στην Οδηγία αφορούν τη χρήση υλικών, τις μεθόδους σχεδιασμού και κατασκευής και τη διάθεσή τους στην αγορά.

Η ΟΔΗΓΙΑ

Η Κοινοτική Οδηγία 87/404/ΕΟΚ της 25ης Ιουνίου, 1987 σχετικά με την προσέγγιση των νομοθεσιών των κρατών μελών όσον αφορά τα απλά δοχεία πίεσης [Επίσημη Εφημερίδα L 220 της 08.08.1987, Παρόραμα: Επίσημη Εφημερίδα L 31 της 02.02.1990].

Η Οδηγία τέθηκε σε ισχύ την 1η Ιουλίου, 1990 και κατέστη αναγκαστικό δίκαιο την 1η Ιουλίου, 1992.

Τροποποιήθηκε από τα ακόλουθα:

Κοινοτική Οδηγία 90/488/ΕΟΚ της 17ης Σεπτεμβρίου, 1990 [Επίσημη Εφημερίδα L 270 της 02.10.1990];

Κοινοτική Οδηγία 93/68/ΕΟΚ της 22ας Ιουλίου, 1993 [Επίσημη Εφημερίδα L 220 της 30.08.1993, Παρόραμα: Επίσημη Εφημερίδα L 216 της 08.08.1997].

ΠΕΡΙΛΗΨΗ

Η Οδηγία σχετικά με τα Απλά Δοχεία Πίεσης ορίζει ως απλό δοχείο πίεσης:

«Συγκολλημένο δοχείο πίεσης το οποίο κατασκευάζεται εν σειρά, υποβάλλεται σε εσωτερική πίεση ανώτερη από 0,5 bar και προορίζεται να περιέχει αέριο ή άζωτο.»

1. Η Οδηγία ισχύει για απλά δοχεία πίεσης τα οποία κατασκευάζονται εν σειρά, δηλ. οποιαδήποτε απλά συγκολλημένα δοχεία:

- από μη κεκραμένο χάλυβα ποιότητας, μη κεκραμένο αλουμίνιο ή μη επιδεκτικά βαφής κράματα αλουμινίου,
- υποβάλλονται σε εσωτερική πίεση ανώτερη από 0,5 bar,
- με πίεση χρήσης από 0,5 μέχρι 30 bar,
- επιτρεπτή θερμοκρασία χρήσης για δοχεία αλουμινίου: -500 °C μέχρι 1000 °C,
- επιτρεπτή θερμοκρασία χρήσης για χαλύβδινα δοχεία: -500 °C μέχρι 3000 °C,
- το γινόμενο της πίεσης (σε bar) επί τη χωρητικότητα του δοχείου (σε λίτρα) δεν πρέπει να υπερβαίνει τα 10000 bar.litres,
- δοχεία των οποίων το γινόμενο της πίεσης επί τη χωρητικότητα του δοχείου είναι κατώτερο ή ίσο με 50 δεν χρειάζεται να φέρουν το σήμα CE και πρέπει μόνο να κατασκευάζονται σύμφωνα με τους κανόνες της τέχνης σ' αυτό τον τομέα,
- προορίζονται να περιέχουν αέριο ή άζωτο, και
- δεν προορίζονται να εκτίθενται σε φλόγα.

2. Από το πεδίο εφαρμογής της Οδηγίας εξαιρούνται:

- τα δοχεία που σχεδιάζονται ειδικά για χρήση σε πυρηνικές εγκαταστάσεις,
- δοχεία που προορίζονται ειδικά για εγκατάσταση ή χρήση σε πλοία ή αεροσκάφη ή για την προώθησή τους,
- πυροσβεστήρες.

3. Η Οδηγία καθορίζει τους στόχους ή τις «βασικές απαιτήσεις» που πρέπει να πληρούνται από τα απλά δοχεία πίεσης κατά τον χρόνο κατασκευής και πριν αυτά διατεθούν στην αγορά.

4. Τα εναρμονισμένα Ευρωπαϊκά πρότυπα συντάσσονται με βάση τις βασικές απαιτήσεις από τους Ευρωπαϊκούς οργανισμούς τυποποίησης. Τα πρότυπα, που δεν είναι υποχρεωτικά, δημοσιεύονται στην Επίσημη Εφημερίδα της Ευρωπαϊκής Ένωσης και μεταφέρονται αυτολεξί στο εθνικό δίκαιο των κρατών μελών.

5. Δοχείο το οποίο κατασκευάζεται σύμφωνα με τα εναρμονισμένα πρότυπα τεκμαίρει τη συμμόρφωση με τις βασικές απαιτήσεις.

6. Οι διαδικασίες αξιολόγησης της συμμόρφωσης των δοχείων με τις βασικές απαιτήσεις βασίζονται στη δομοστοιχειωτή προσέγγιση που καθορίζεται από την Κοινοτική Οδηγία 93/465/ΕΟΚ σχετικά με τις διαδικασίες αξιολόγησης της πιστότητας και την επίθεση του σήματος CE. Η αξιολόγηση της συμμόρφωσης γίνεται:
 - είτε από οργανισμούς που διορίζονται από τα κράτη μέλη σύμφωνα με τα συνήθη κριτήρια αξιολόγησης και οι οποίοι κοινοποιούνται στην Επιτροπή και τα άλλα κράτη μέλη,
 - είτε από τους ίδιους τους κατασκευαστές.
7. Πριν διατεθούν στην αγορά, τα δοχεία πρέπει να φέρουν το σήμα CE, το οποίο:
 - υποδηλώνει τη συμμόρφωσή τους με τις διατάξεις της Οδηγίας,
 - περιέχει τα χαρακτηριστικά αρχικά «CE»,
 - τοποθετείται από τον κατασκευαστή ή τον εξουσιοδοτημένο αντιπρόσωπό του στην Κοινότητα.
8. Το δοχείο ή η αναγνωριστική πινακίδα πρέπει να φέρουν, επιπρόσθετα με το σήμα CE, τουλάχιστο μια από τις επτά επιπρόσθετες επισημάνσεις που περιγράφονται στην Οδηγία.
9. Όπου το δοχείο αποτελεί αντικείμενο και άλλων Οδηγιών που απαιτούν την επίθεση του σήματος CE, η παρουσία του σήματος υποδηλώνει ότι το δοχείο συμμορφώνεται με τις απαιτήσεις όλων αυτών των οδηγιών.
10. Η τοποθέτηση άλλων σημάτων στα δοχεία επιτρέπεται νοουμένου ότι δεν προκαλούν σύγχυση με το σήμα πιστότητας.
11. Τα κράτη μέλη επιβάλλουν κυρώσεις σε περιπτώσεις όπου ανακαλύπτουν ότι η επίθεση της σήμανσης CE δεν είναι η προσήκουσα.

ΤΡΟΠΟΠΟΙΗΤΙΚΗ ΟΔΗΓΙΑ 90/488/ΕΟΚ

Η οδηγία εισήγαγε μια μεταβατική περίοδο μέχρι την 1η Ιουλίου, 1992.

ΤΡΟΠΟΠΟΙΗΤΙΚΗ ΟΔΗΓΙΑ 93/68/ΕΕΚ

Η οδηγία όρισε μια μεταβατική περίοδο από την 1η Ιανουαρίου, 1995 (ημερομηνία κατά την οποία η Οδηγία 93/68/ΕΟΚ τίθεται σε ισχύ) μέχρι την 1η Ιανουαρίου, 1997 κατά την οποία τα κράτη μέλη μπορούν να εξουσιοδοτούν τη διάθεση στην αγορά και/ή τη θέση σε λειτουργία δοχείων που συμμορφώνονται με τους κανονισμούς εν ισχύ στο έδαφός τους πριν την 1η Ιανουαρίου, 1995.

«**Απλό Δοχείο Πίεσης**» (Άρθρο 1) σημαίνει οποιοδήποτε συγκολλημένο δοχείο το οποίο υποβάλλεται σε εσωτερική πίεση μεγαλύτερη από **0,5 bar** και το οποίο προορίζεται να περιέχει αέρα ή άζωτο και να μην εκτίθεται σε φλόγα.

ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΓΙΑ ΤΑ ΔΟΧΕΙΑ ΟΡΘΕΣ ΠΡΑΚΤΙΚΕΣ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ

1. Δοχεία των οποίων το γινόμενο της πίεσης (PS) επί της χωρητικότητας (V) υπερβαίνει τα 50 bar.litre πρέπει να πληρούν τις βασικές προδιαγραφές ασφαλείας που καθορίζονται στο Παράρτημα I.
2. Δοχεία των οποίων το γινόμενο της πίεσης (PS) επί της χωρητικότητας (V) είναι ίσο με ή κατώτερο από 50 bar.litre πρέπει να κατασκευάζονται σύμφωνα με τις ορθές πρακτικές κατασκευής ενός κράτους μέλους και να φέρουν τις επισημάνσεις που προνοούνται στο σημείο 1 του Παραρτήματος II, εξαιρουμένου του σήματος CE που αναφέρεται στο Άρθρο 16.

ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΕΣ ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΣΗΣ

1. Πριν την κατασκευή απλών δοχείων πίεσης των οποίων το γινόμενο της πίεσης (PS) επί της χωρητικότητας (V) υπερβαίνει τα 50 bar.litre, τα οποία κατασκευάζονται:
 - (α) σύμφωνα με τα πρότυπα που αναφέρονται στο Άρθρο 5(1), ο κατασκευαστής, ή ο εγκατεστημένος στην Κοινότητα εξουσιοδοτημένος αντιπρόσωπός του, μπορεί με δική του επιλογή:
 - ή να ενημερώσει ένα αναγνωρισμένο οργανισμό ελέγχου όπως αναφέρεται στο Άρθρο 9, ο οποίος αφού εξετάσει τον τεχνικό φάκελο κατασκευής που αναφέρεται στην παράγραφο 3 του Παραρτήματος II, θα συντάξει Πιστοποιητικό Επάρκειας που να πιστοποιεί ότι ο φάκελος είναι επαρκής, ή

- να υποβάλει ένα μοντέλο του δοχείου για πιστοποιητικό τύπου «ΕΚ», όπως αναφέρεται στο Άρθρο 10.
- (β) μη, ή μόνο μερικώς, σύμφωνα με τα πρότυπα που αναφέρονται στο Άρθρο 5(1), ο κατασκευαστής, ή ο εγκατεστημένος στην Κοινότητα εξουσιοδοτημένος αντιπρόσωπός του, πρέπει να υποβάλει ένα μοντέλο του δοχείου για πιστοποιητικό τύπου «ΕΚ», όπως αναφέρεται στο Άρθρο 10.
2. Τα δοχεία που κατασκευάζονται σύμφωνα με τα πρότυπα που αναφέρονται στο Άρθρο 5(1) ή με το εγκεκριμένο μοντέλο θα υποβάλλονται, πριν τη διάθεση τους στην αγορά:
- στην Επαλήθευση «ΕΚ» που προβλέπεται στο Άρθρο 11, όταν το γινόμενο της πίεσης (PS) επί της χωρητικότητας (V) είναι μεγαλύτερο από 3000 bar.litre:
- Κατ'επιλογήν του κατασκευαστή, όταν το γινόμενο της πίεσης (PS) επί της χωρητικότητας (V) είναι μικρότερο ή ίσο με 3000 bar.litre και μεγαλύτερο από 50 bar.litre:
- είτε στην Δήλωση Πιστότητας «ΕΚ» που αναφέρεται στο Άρθρο 12,
 - είτε στην Επαλήθευση «ΕΚ» που προβλέπεται στο Άρθρο 11.
3. Οι φάκελοι και η αλληλογραφία που σχετίζονται με τις διαδικασίες πιστοποίησης που αναφέρονται στις πιο πάνω παραγράφους 1 και 2 συντάσσονται σε επίσημη γλώσσα του κράτους μέλους στο οποίο είναι εγκατεστημένος ο αναγνωρισμένος οργανισμός ή σε γλώσσα που είναι αποδεκτή από αυτό.
4. Κάθε κράτος μέλος κοινοποιεί στην Επιτροπή και στα άλλα κράτη μέλη τους αναγνωρισμένους οργανισμούς που είναι αρμόδιοι να διεξάγουν τις διαδικασίες πιστοποίησης που αναφέρονται στις παραγράφους 1 και 2 του Άρθρου 8. Η Επιτροπή δημοσιεύει, προς πληροφόρηση, κατάλογο αυτών των οργανισμών καθώς και το διακριτικό αριθμό που τους έχει δώσει στην Επίσημη Εφημερίδα των Ευρωπαϊκών Κοινοτήτων και φροντίζει για την ενημέρωση του καταλόγου.
5. Το Παράρτημα ΙΙΙ καθορίζει τα ελάχιστα κριτήρια που πρέπει να τηρούν τα κράτη μέλη προκειμένου να αναγνωρίζουν αυτούς τους οργανισμούς.
6. Ένα κράτος μέλος που αναγνωρίζει ένα οργανισμό πρέπει να αποσύρει την αναγνώρισή του αν διαπιστώσει ότι ο οργανισμός δεν ικανοποιεί πλέον τα κριτήρια που αναφέρονται στο Παράρτημα ΙΙΙ. Πληροφορεί αμέσως ανάλογα την Επιτροπή και τα άλλα κράτη μέλη.
7. Η εξέταση τύπου «ΕΚ» είναι η διαδικασία με την οποία ένας αναγνωρισμένος οργανισμός ελέγχου διαπιστώνει και βεβαιώνει ότι το μοντέλο ενός δοχείου πληροί τις διατάξεις αυτής της Οδηγίας που το αφορούν.
8. Η αίτηση για εξέταση τύπου «ΕΚ» υποβάλλεται από τον κατασκευαστή ή τον εγκεκριμένο αντιπρόσωπό του σε ένα μόνο αναγνωρισμένο οργανισμό ελέγχου για ένα μοντέλο δοχείου ή για ένα μοντέλο αντιπροσωπευτικό μιας οικογένειας δοχείων. Ο εξουσιοδοτημένος αντιπρόσωπος πρέπει να είναι εγκατεστημένος στην Κοινότητα.
- Η αίτηση περιλαμβάνει:
- το όνομα και τη διεύθυνση του κατασκευαστή ή του εξουσιοδοτημένου αντιπροσώπου του και τον τόπο κατασκευής των δοχείων,
 - τον τεχνικό φάκελο κατασκευής που προβλέπεται στο σημείο 3 του Παραρτήματος ΙΙ. Η αίτηση συνοδεύεται από δοχείο αντιπροσωπευτικό της προβλεπόμενης παραγωγής.
9. Ο αναγνωρισμένος οργανισμός ελέγχου πραγματοποιεί την εξέταση τύπου «ΕΚ» σύμφωνα με τα προβλεπόμενα παρακάτω. Ο οργανισμός εξετάζει τον τεχνικό φάκελο κατασκευής προκειμένου να εξακριβώσει την επάρκειά του, καθώς και το υποβληθέν δοχείο.
- Κατά την εξέταση του δοχείου, ο οργανισμός:
- επαληθεύει το γεγονός ότι το δοχείο έχει κατασκευαστεί σύμφωνα με τον τεχνικό φάκελο κατασκευής και μπορεί να χρησιμοποιείται με ασφάλεια υπό τις προβλεπόμενες συνθήκες λειτουργίας,
 - πραγματοποιεί τις κατάλληλες εξετάσεις και δοκιμές για να εξακριβώσει ότι το δοχείο συμμορφώνεται με τις βασικές απαιτήσεις που το αφορούν.
10. Εφόσον το μοντέλο συμμορφώνεται με τις διατάξεις που το αφορούν, ο οργανισμός εκδίδει πιστοποιητικό τύπου ΕΚ, το οποίο κοινοποιείται στον αιτητή. Στο πιστοποιητικό αναφέρονται τα συμπεράσματα της εξέτασης, οι συνθήκες υπό τις οποίες ενδεχομένως ισχύει και περιλαμβάνονται οι

αναγκαίες περιγραφές και σχέδια προκειμένου να προσδιορισθεί το εγκεκριμένο μοντέλο.

Η Επιτροπή, οι άλλοι αναγνωρισμένοι οργανισμοί και τα άλλα κράτη μέλη μπορούν να λάβουν αντίγραφο του πιστοποιητικού και, κατόπιν αιτιολογημένης αίτησης, αντίγραφο του τεχνικού φακέλου κατασκευής και των πρακτικών των εξετάσεων και δοκιμών που πραγματοποιήθηκαν.

11. Ο οργανισμός που αρνείται να εκδώσει πιστοποιητικό τύπου «ΕΚ» ενημερώνει σχετικά τους άλλους αναγνωρισμένους οργανισμούς. Ο οργανισμός που αποσύρει πιστοποιητικό τύπου «ΕΚ» ενημερώνει σχετικά το κράτος μέλος που τον έχει αναγνωρίσει. Το τελευταίο πληροφορεί σχετικά τα άλλα κράτη μέλη και την Επιτροπή, παραθέτοντας τους λόγους της απόφασης.

ΕΠΑΛΗΘΕΥΣΗ «ΕΚ»

1. Η Επαλήθευση «ΕΚ» έχει ως αντικείμενο τον έλεγχο και την πιστοποίηση της πιστότητας των δοχείων που παράγονται εν σειρά προς τα πρότυπα που προβλέπονται στο Άρθρο 5(1) ή προς το εγκεκριμένο μοντέλο, πραγματοποιείται δε από ένα αναγνωρισμένο οργανισμό ελέγχου σύμφωνα με τις παρακάτω διατάξεις. Ο εν λόγω οργανισμός εκδίδει πιστοποιητικό επαλήθευσης «ΕΚ» και επιθέτει το σήμα πιστότητας που προβλέπεται στο Άρθρο 16.
2. Η επαλήθευση πραγματοποιείται στις παρτίδες δοχείων που υποβάλλονται από τον κατασκευαστή ή τον εγκατεστημένο στην Κοινότητα εγκεκριμένο αντιπρόσωπό του. Οι παρτίδες συνοδεύονται από το πιστοποιητικό τύπου «ΕΚ» που αναφέρεται στο Άρθρο 10, ή, όταν τα δοχεία δεν έχουν κατασκευαστεί σύμφωνα με το εγκεκριμένο μοντέλο, από τον τεχνικό φάκελο κατασκευής που αναφέρεται στο σημείο 3 του Παραρτήματος ΙΙ. Στην τελευταία περίπτωση, ο αναγνωρισμένος οργανισμός ελέγχου εξετάζει το φάκελο πριν Επαλήθευση «ΕΚ» προκειμένου να βεβαιώσει την επάρκειά του.
3. Κατά την εξέταση μιας παρτίδας, ο αναγνωρισμένος οργανισμός ελέγχου εξακριβώνει το γεγονός ότι τα δοχεία έχουν κατασκευαστεί και ελεγχθεί σύμφωνα με τον τεχνικό φάκελο κατασκευής και πραγματοποιεί υδραυλική δοκιμή ή ισοδύναμη δοκιμή πεπιεσμένου αέρα σε κάθε δοχείο της παρτίδας σε πίεση P_h ίση με 1,5 φορά την πίεση υπολογισμού για να ελέγξει την ακεραιότητά του. Η δοκιμή πεπιεσμένου αέρα προϋποθέτει την έγκριση των διαδικασιών ασφαλείας από το κράτος μέλος όπου πραγματοποιείται η δοκιμή. Επιπλέον, ο αναγνωρισμένος οργανισμός ελέγχου πραγματοποιεί δοκιμές σε δοκίμια που λαμβάνονται, κατ'εκλογή του κατασκευαστή, από αντιπροσωπευτικό απόκομμα της παραγωγής ή από δοχείο προκειμένου να ελέγξει την ποιότητα των συγκολλήσεων. Οι δοκιμές γίνονται στις διαμήκεις συγκολλήσεις. Ωστόσο, όταν χρησιμοποιούνται διαφορετικές τεχνικές συγκόλλησης για τις διαμήκεις και τις περιφερειακές συγκολλήσεις, οι δοκιμές επαναλαμβάνονται και για τις περιφερειακές συγκολλήσεις.
4. Για τα δοχεία που αναφέρονται στο σημείο 2.1.2 του Παραρτήματος Ι, οι δοκιμές σε δοκίμια αντικαθίστανται από υδραυλική δοκιμή που πραγματοποιείται επί πέντε δοχείων που επιλέγονται τυχαία από κάθε παρτίδα, προκειμένου να εξακριβωθεί η πιστότητά τους προς τις προδιαγραφές του σημείου 2.1.2 του Παραρτήματος Ι.

ΔΗΛΩΣΗ ΠΙΣΤΟΤΗΤΑΣ «ΕΚ»

1. Κατασκευαστής που ικανοποιεί τις υποχρεώσεις που προκύπτουν από το Άρθρο 13 επιθέτει το σήμα «ΕΚ», που προβλέπεται στο Άρθρο 16, στα δοχεία για τα οποία δηλώνει ότι συμμορφώνονται με τα πρότυπα που προβλέπονται στο Άρθρο 5(1) ή προς ένα εγκεκριμένο μοντέλο. Με τη διαδικασία Δήλωσης Πιστότητας «ΕΚ», ο κατασκευαστής υποβάλλεται στην Επιτήρηση «ΕΚ» όταν το γινόμενο της πίεσης (PS) επί της χωρητικότητας (V) του δοχείου είναι μεγαλύτερο από 200 bar.litre.
2. Η Επιτήρηση «ΕΚ» αποσκοπεί να διασφαλίσει, όπως προνοείται στο Άρθρο 14(2), ότι ο κατασκευαστής πληροί σωστά τις υποχρεώσεις που προκύπτουν από το Άρθρο 13(2). Η Επιτήρηση «ΕΚ» γίνεται από τον αναγνωρισμένο οργανισμό ελέγχου που έχει εκδώσει το πιστοποιητικό εξέτασης τύπου «ΕΚ» που προβλέπεται στο Άρθρο 10 όταν τα δοχεία έχουν κατασκευαστεί σύμφωνα με το εγκεκριμένο μοντέλο ή, σε αντίθετη περίπτωση, από εκείνον στον οποίο έχει κατατεθεί ο τεχνικός φάκελος κατασκευής σύμφωνα με το Άρθρο 8(1)(α), πρώτη περίπτωση.

Το πιστοποιητικό εξέτασης τύπου «ΕΚ», ή το Πιστοποιητικό Επάρκειας, είναι ένα έγγραφο στο οποίο αναφέρονται οι τεχνικές μέθοδοι κατασκευής και το σύνολο των προκαθορισμένων και συστηματικών

διατάξεων που θα εφαρμοστούν προκειμένου να διασφαλισθεί η πιστότητα των δοχείων πίεσης προς τα πρότυπα που προβλέπονται στο Άρθρο 5(1) ή προς το εγκεκριμένο μοντέλο.

Το έγγραφο περιλαμβάνει:

- περιγραφή των μέσων κατασκευής και εξακρίβωσης που είναι κατάλληλα για την κατασκευή των δοχείων,
- φάκελο ελέγχου όπου περιγράφονται οι ενδεδειγμένες εξετάσεις και δοκιμές που θα γίνονται κατά τη διάρκεια της κατασκευής καθώς και οι τρόποι και η συχνότητα διεξαγωγής τους,
- δέσμευση ότι θα ολοκληρωθούν οι εξετάσεις και δοκιμές σύμφωνα με τον φάκελο ελέγχου που αναφέρεται πιο πάνω και ότι θα πραγματοποιηθεί υδραυλική δοκιμή ή, μετά από συμφωνία του κράτους μέλους, δοκιμή πεπιεσμένου αέρα σε πίεση ελέγχου ίση με 1,5 φορά την πίεση υπολογισμού, σε κάθε παραγόμενο δοχείο,
- οι εξετάσεις και δοκιμές πρέπει να διεξάγονται υπό την ευθύνη ειδικευμένου προσωπικού επαρκώς ανεξάρτητου από τις υπηρεσίες που είναι επιφορτισμένες με την παραγωγή και πρέπει να τεκμηριώνονται σε σχετική έκθεση
- τη διεύθυνση των χώρων παραγωγής και αποθήκευσης και την ημερομηνία έναρξης της παραγωγής.

Επιπλέον, όταν το γινόμενο PS και V είναι μεγαλύτερο από 200 bar.litre, ο κατασκευαστής οφείλει να επιτρέψει την πρόσβαση στους χώρους παραγωγής και αποθήκευσης στον αρμόδιο για την Επιτήρηση «ΕΚ» οργανισμό, με σκοπό τη διεξαγωγή ελέγχων, και να επιτρέπει στον εν λόγω οργανισμό να λαμβάνει δείγματα δοχείων και να του παρέχει όλες τις απαραίτητες πληροφορίες, ειδικότερα:

- τον τεχνικό φάκελο κατασκευής,
- τον φάκελο ελέγχου,
- το Πιστοποιητικό τύπου «ΕΚ» ή το Πιστοποιητικό Επάρκειας, κατά περίπτωση,
- έκθεση σχετικά με τις διεξαχθείσες εξετάσεις και δοκιμές.

Ο αναγνωρισμένος οργανισμός ελέγχου που εξέδωσε το Πιστοποιητικό τύπου «ΕΚ» ή το Πιστοποιητικό Επάρκειας πρέπει, πριν από την ημερομηνία έναρξης της παραγωγής, να εξετάζει το έγγραφο που αναφέρεται στο Άρθρο 13(1) καθώς και τον τεχνικό φάκελο κατασκευής που αναφέρεται στο σημείο 3 του Παραρτήματος II προκειμένου να βεβαιώνει την επάρκειά τους σε περίπτωση όπου τα δοχεία δεν έχουν κατασκευαστεί σύμφωνα με εγκεκριμένο μοντέλο.

Επιπλέον, όταν το γινόμενο PS και V είναι μεγαλύτερο από 200 bar.litre, ο οργανισμός οφείλει κατά τη διάρκεια της κατασκευής:

- να διασφαλίζει ότι ο κατασκευαστής ελέγχει πραγματικά τα δοχεία που παράγονται εν σειρά,
- να πραγματοποιεί αιφνιδιαστικές δειγματοληψίες στους χώρους κατασκευής ή αποθήκευσης των δοχείων με σκοπό τον έλεγχο. Ο οργανισμός θα δίνει στο κράτος μέλος, το οποίο τον αναγνώρισε και, κατόπιν σχετικής αίτησης, στους άλλους αναγνωρισμένους οργανισμούς, στα άλλα κράτη μέλη και στην Επιτροπή αντίγραφο των πρακτικών των ελέγχων.

Το ΚΕΦΑΛΑΙΟ III αναφέρεται στο σήμα CE

Το ΚΕΦΑΛΑΙΟ IV περιέχει τις Τελικές διατάξεις

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Ι

Περιλαμβάνουν τις βασικές απαιτήσεις για δοχεία όπως αναφέρονται κατωτέρω:

ΥΛΙΚΑ

Τα υλικά πρέπει να επιλέγονται σύμφωνα με τον προορισμό τους και τα μέρη 1.1 και 1.4.1.1.

ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΑ ΜΕΡΗ ΥΠΟ ΠΙΕΣΗ

Τα υλικά που αναφέρονται στο Άρθρο 1 και χρησιμοποιούνται για την κατασκευή των μερών των δοχείων που υπόκεινται σε πίεση πρέπει:

- να είναι συγκολλησίμα,

- να είναι όλκιμα και συνεκτικά ώστε σε περίπτωση θραύσης στην ελάχιστη θερμοκρασία χρήσης να μην επέρχεται θρυματισμός ούτε φαθυρή θραύση,
- να μην επηρεάζονται δυσμενώς από τη γήρανση.

Για τα δοχεία από χάλυβα, τα υλικά πρέπει να ανταποκρίνονται στις διατάξεις που καθορίζονται στο σημείο 1.1.1 και, για τα δοχεία αλουμινίου ή κράματος αλουμινίου, αυτές που καθορίζονται στο σημείο 1.1.2.

Τα υλικά πρέπει να συνοδεύονται από έκθεση ελέγχου, όπως περιγράφεται στο Παράρτημα II, την οποία συντάσσει ο παραγωγός του υλικού.

1.1.1. Χαλύβδινα δοχεία

Οι μη κεκραμένοι χάλυβες ποιότητας πρέπει να πληρούν τις ακόλουθες απαιτήσεις:

- να είναι καθησυχασμένοι και να παραδίδονται ύστερα από κατεργασία επαναφοράς ή σε ισοδύναμη κατάσταση,
- να έχουν περιεκτικότητα επί του προϊόντος σε άνθρακα κατώτερη του 0,25%, σε θείο και φώσφορο κατώτερη από 0,05% για καθεμία από τις ουσίες αυτές, και
- να έχουν συγκεκριμένα μηχανικά χαρακτηριστικά επί του προϊόντος.

Περιληπτικός κατάλογος των τίτλων και αναφορών στα εναρμονισμένα πρότυπα υπό την Οδηγία 87/404/ΕΟΚ σχετικά με τα Απλά Δοχεία Πίεσης

Αριθμός στοιχείου	Τίτλος
EN 286-1	Απλά δοχεία πίεσης που δεν εκτίθενται σε φλόγα και είναι σχεδιασμένα για να περιέχουν αέρα ή άζωτο: Μέρος 1: Δοχεία πίεσης για γενικούς σκοπούς Η εκ τεκμηρίου παραδοχή της συμμόρφωσης, που χορηγήθηκε από το πρότυπο EN 286-1 του 1991, που δημοσιεύτηκε την Επίσημη Εφημερίδα C 104 της 24 ^{ης} Απριλίου 1992, λήγει την 31 ^η Αυγούστου 1998.
EN 286-2	Μέρος 2: Δοχεία πίεσης για συστήματα αεροφρένων και βοηθητικά συστήματα για αυτοκίνητα οχήματα και τα ελκόμενά τους.
EN 286-3	Μέρος 3: Χαλύβδινα δοχεία πίεσης σχεδιασμένα για εξοπλισμό αεροφρένων και βοηθητικό εξοπλισμό με πεπιεσμένο αέρα για τροχαίο υλικό.
EN 286-4	Μέρος 4: Δοχεία πίεσης από κράμα αλουμινίου σχεδιασμένα για εξοπλισμό αεροφρένων και βοηθητικό εξοπλισμό με πεπιεσμένο αέρα για τροχαίο υλικό.
EN 571-1	Μη καταστρεπτική δοκιμή — Διεισδυτική δοκιμή — Μέρος 1: Γενικές αρχές
EN 583-1	Μη καταστρεπτική δοκιμή — Εξέταση με υπερήχους — Μέρος 1: Γενικές αρχές
EN 1011-1	Συγκόλληση — Συστάσεις για συγκόλληση μεταλλικών υλικών — Μέρος 1: Γενική καθοδήγηση για συγκόλληση τόξου
EN 1290	Μη καταστρεπτική δοκιμή συγκολλήσεων — Επιθεώρηση συγκολλήσεων με μαγνητικά σωματίδια
EN 1330-3	Μη καταστρεπτική δοκιμή — Ορολογία — Μέρος 3: Όροι που χρησιμοποιούνται στη βιομηχανική ακτινογραφική εξέταση
EN 1714	Μη καταστρεπτική δοκιμή συγκολλήσεων — Εξέταση συγκολλημένων ενώσεων με υπερήχους
EN 6520-1	Συγκόλληση και συγγενικές διαδικασίες — Κατηγοριοποίηση γεωμετρικών ατελειών σε μεταλλικά υλικά — Μέρος 1: Συγκόλληση με τήξη (ISO 6520-1:1998)
EN 12062	Μη καταστρεπτική εξέταση συγκολλήσεων — Γενικοί κανόνες για μεταλλικά υλικά

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ II

Περιλαμβάνει

1. ΣΗΜΑ "CE" ΚΑΙ ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ
2. ΟΔΗΓΙΕΣ
3. ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΑ ΣΧΕΔΙΑΣΜΟΥ ΚΑΙ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ
4. ΟΡΙΣΜΟΙ ΚΑΙ ΣΥΜΒΟΛΑ

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ III

Περιλαμβάνει τα ελάχιστα κριτήρια που πρέπει να λαμβάνονται υπόψη από τα κράτη μέλη όταν διορίζουν οργανισμούς ελέγχου.

ΠΡΟΤΥΠΑ

Περισσότερες πληροφορίες σχετικά με τα πρότυπα καθώς και ενημερωτικά έντυπα μπορείτε να προμηθευτείτε από τους ακόλουθους οργανισμούς:

Κυπριακός Οργανισμός για την Προώθηση της Ποιότητας
στο Υπουργείο Εμπορίου, Βιομηχανίας και Τουρισμού
13-15 Οδός Αντρέα Αραούζου, 1421 Λευκωσία Κύπρος

<http://www.cys.mcit.gov.cy>

ΑΡΜΟΔΙΑ ΑΡΧΗ ΣΤΗΝ ΚΥΠΡΟ

Στην Κύπρο, το Υπουργείο Εργασίας και Κοινωνικών Ασφαλίσεων, μέσω του Τμήματος Επιθεώρησης Εργασίας, είναι υπεύθυνο για την εφαρμογή των περί των Βασικών Απαιτήσεων (Απλά Δοχεία Πίεσης) Κανονισμών του 2003. Για περισσότερες πληροφορίες οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να αποστεινούνται στον πιο κάτω υπεύθυνο επικοινωνίας:

Τμήμα Επιθεώρησης Εργασίας

Υπουργείο Εργασίας και Κοινωνικών Ασφαλίσεων

Υπεύθυνος Επικοινωνίας:

Μάριος Κουρτελλής

Ανώτερος Λειτουργός Επιθεώρησης Εργασίας

Τηλ. 22 40 56 10

Τηλεομ. 22 66 37 88

mkourtellis@dli.mlsi.gov.cy

ΚΥΠΡΙΑΚΗ ΝΟΜΟΘΕΣΙΑ

Γενικές απαιτήσεις καθώς και διατάξεις διατυπώνονται στον Κυπριακό **Νόμο-Πλαίσιο Ν. 30(I)/2002** (ημερ. δημ. 5.4.2002) καθώς και στην **Τροπολογία Ν. 29(I)/2003** (ημερ. δημ. 28.3.2003). Ο Νόμος-Πλαίσιο παρουσιάζει τη νομική βάση για τους Κυπριακούς Κανονισμούς που αναφέρονται στις σχετικές Οδηγίες. Οι Κυπριακοί Κανονισμοί που αναφέρονται στην Οδηγία σχετικά με τα Απλά Δοχεία Πίεσης (SPV) είναι οι περί των Βασικών Απαιτήσεων (Απλά Δοχεία Πίεσης) **Κανονισμοί του 2003, Κ.Δ.Π. 312/2003** (ημερ. δημ. 18.4.2003).

ΠΕΡΙΣΣΟΤΕΡΕΣ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ

Περισσότερες πληροφορίες και σύνδεσμοι στις σχετικές Ευρωπαϊκές ιστοσελίδες υπάρχουν στην ηλεκτρονική διεύθυνση:

<http://www.cys.mcit.gov.cy>

επιλέγοντας το σύνδεσμο:

ΝΕΑ ΠΡΟΣΕΓΓΙΣΗ

Το παρόν Φυλλάδιο τυπώθηκε με κονδύλια του έργου EuropeAid /114385/D/SV/CY: «Αξιολόγηση των νομοθετικών, κανονιστικών και διοικητικών διατάξεων για την εναρμόνιση με τις οδηγίες της Νέας Προσέγγισης».

Οι απόψεις οι οποίες αναφέρονται στο παρόν έντυπο δεν εκφράζουν απαραίτητα τις απόψεις της Ευρωπαϊκής Επιτροπής, ή του Υπουργείου Εμπορίου, Βιομηχανίας και Τουρισμού ή του Υπουργείου Εργασίας και Κοινωνικών Ασφαλίσεων της Κύπρου.